

Vehículo destinado a la limpieza de contenedores de carga trasera. Peine adaptado a normativa DIN, manipulado desde cuadro trasero. Depósito de agua limpia y sucia y cabina de limpieza



## Características técnicas:

- Armario delantero fabricado para alojar los equipos principales y reducir las emisiones sonoras.
- Depósito de agua fabricado en acero al carbono, poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV), acero inoxidable AISI 304 o aluminio. Compartimentado para agua limpia y sucia. Dispone de bocas de hombre para mantenimiento, indicador de nivel, tubo de rebose y rompeolas para dividir el volumen.
- Tolva de lavado fabricada en acero inoxidable, que dispone de
  - Lavado interior mediante cabezales giratorios de alta presión, accionados mediante motor hidráulico con bajo mantenimiento.
  - Lavado exterior mediante pórtico doble y fijo con boquillas de alta presión.
  - Peine adaptado a todos los contenedores normalizados de hasta 1.100 litros y cincado para evitar la corrosión.
  - Peldaños abatibles y agarradera en la parte trasera, según UNE EN1501.
  - Carenado exterior y portón trasero fabricados en PRFV.
- Equipos de limpieza accionados mediante circuito oleo hidráulico conectado a toma de fuerza. Compuesto por:
  - Bomba para limpieza de alta presión, con un caudal de 106 litros/minuto a 200 bar.
  - Bomba de trasvase de agua sucia a tanque. Autoaspirante y sensorizada para activación automática.
- Cuadro de control de labores de limpieza en el exterior del vehículo estanco y botones con protección al agua y al polvo.
- Equipo totalmente automatizado y diseñado para trabajar a bajas revoluciones, disminuyendo las emisiones sonoras y consumo de combustible.
- Regulador de tiempo de lavado, accesible mediante contraseña y contador de contenedores.
- Sistemas de seguridad para prevención de accidentes: limitación de velocidad, imposibilidad de circular marcha atrás con PTO conectada u operario sobre peldaño.
- Faro rotativo color ámbar sobre cabina y zona trasera.
- Protecciones laterales paraciclistas.

## Opcionales disponibles:

- Carrete retráctil con 20 metros de manguera 3/8", pistola y lanza para limpieza de alta presión. [3523]
- Sistema de calderas y descalcificador, para agua caliente. 80 l/min. [3586]
- Cámara trasera de marcha atrás. [3516]
- Toma hidráulica para elevación de contenedores soterrados. [3583]
- Depósito de agua y jabonera para aseo personal. [3515]
- Barra de riego delantera. [3501]
- Dispositivo de baldeo delantero, con 4 picos orientables, bomba media presión 15 bar y 15m<sup>3</sup>/h. [3534]
- Pértiga superior de aluminio con giro de 360° con 10m de manguera de 3/4". [3502]
- Devanadera con 20 metros de manguera de 1" y lanza. [3503]
- Sistema de engrase automatizado. [3582]
- Matriculación. [3517]

## Chasis recomendado.

- Adaptado a chasis Renault, Iveco, Man, Scania o similar. Debe constar con la instalación de toma de fuerzas.

Volumen depósito (l)*	Chasis recomendado
5.500 + 5.500	16 Tn
7.000 + 7.000	18 Tn

\*Puede variar dependiendo de la tara del chasis y opcionales incluidos

## Condiciones generales de venta

- Garantía del equipo de 1 año
- El conjunto incluye homologación
- Entrega y formación en las instalaciones de Feniks
- Manual de Uso y Mantenimiento



Rev07. Enero 2020

