

Equipo hidrolimpiador eléctrico 100%, Baterías independientes para el accionamiento del equipo moto-bomba de alta presión y gran caudal

Características técnicas:

- Bomba de alta presión de 15 l/min hasta 200 bar, accionada mediante equipo eléctrico autónomo.
- No conectado a baterías del chasis.
- Tiempo de carga de 2 horas mediante toma independiente. Adaptable a diferentes tomas de red.
- Autonomía en trabajo continuo de:

Presión	Bomba 15l/min	Bomba 10l/min
200 bar	125 min	210 min
150 bar	165 min	275 min

- Posibilidad de ampliación de autonomía mediante:
 - Incremento de baterías
 - Modificación de los parámetros de caudal y presión.
- Pantalla táctil inteligente, para la gestión de las baterías y carga.
- Depósito de agua fabricado en polietileno rotomoldeado con la máxima capacidad que permita la MMA del vehículo.
- Sistema eléctrico de parada de bomba por bajo nivel de agua y/o baterías.
- Sistema eléctrico inteligente TOTAL STOP para detener el motor eléctrico mientras no se active la lanza.
- Devanadera retráctil con 20 metros de manguera 3/8" y lanza situada en la parte trasera del vehículo.
- Cuadro de control con manómetro, horómetro, parada de emergencia y alarma por bajo nivel de agua o baterías.
- Bandeja para recogida de lixiviados, situada bajo el depósito de agua
- Iluminación LED tanto interior como exterior. Rotativo ámbar sobre cabina.
- Escalable en autonomía y potencia en función de las necesidades del cliente.
- Equipos eléctricos con nivel de protección IP68 y aislados del suelo.

Opcionales disponibles:

- Caldera para trabajar con agua caliente regulable en temperatura de GLP [3540]
- Dosificador de productos químicos [3541]
- Recubrimiento interior en poliéster reforzado con fibra de vidrio o aluminio [3543] [3544]
- Suelo de tablero contrachapado cubierto con un film fenólico [3545]
- Estanterías traseras con baldas de aluminio [3546] [3554] [3555]
- Manguera de carga y porta mangueras [3548]
- Incremento devanadera trasera de 30 m [3550]
- Bomba de alta presión 10l/min 200bar [3598]
- Kit de carga de baterías para enchufe convencional [3599]
- Equipo de supervisión a distancia [3600]



Chasis recomendado

- Chasis furgón de tipo Renault Master, Iveco Daily, Mercedes Sprinter o similar.

Volumen deposito (l)*	Chasis recomendado
600	3,5 Tn
800	3,5 Tn
1000	5 Tn
1200	5 Tn

*Puede variar dependiendo de la tara del chasis y opcionales incluidos

Condiciones generales de venta

- Garantía del equipo de 1 año. Ampliable.
- Garantía baterías 2 años.
- El conjunto incluye homologación.
- No realizar matriculación hasta confirmación por parte de Feniks.
- Entrega y formación en las instalaciones de Feniks o en destino.
- Manual de Uso y Mantenimiento.



Rev 08. Mayo 2020

