

Vehículo diseñado para drenar HTF de los lazos en plantas solares de PTC

Especificaciones técnicas:

- Todas las características implementadas en el camión son aptas para trabajar con HTF hasta 350°C.
- Depósito de aceite térmico construido en acero al carbono. La capacidad depende de la MMA del vehículo. Incorpora un indicador magnético de nivel.
- Aislamiento térmico del tanque y tuberías mediante material microporoso.
- Bomba para vaciado del tanque del camión y llenado del lazo:
 - Caudal máximo: 9 m³/h.
 - Altura máxima de bombeo: 135 m.
- Funcionamiento de los equipos mediante la toma de fuerza del chasis.
- Resistencia eléctrica de 3.500 W para mantener la temperatura del tanque de aceite, en cumplimiento de la normativa ATEX.
- Dos soportes traseros para mangueras con 25 m de manguera aptas para trabajar con aceite térmico.
- Una manguera adicional para retorno de venteo.
- Línea de venteo con filtro y tanque para controlar la presión en el interior del tanque principal.
- Escalera de acceso a la cisterna.
- Panel de control para manejar las principales funciones del vehículo desde el exterior.
- Sistema de inyección de N₂, compuesto por soporte para botellas de N₂, adecuado para la inertización del lazo.
- Cajas de herramientas laterales y portamangueras.
- Dos luces traseras y laterales.
- Toma de tierra y bridas.
- Placas identificativas en las válvulas.
- Adaptado a la normativa ATEX.

Opcionales:

- Devanaderas manuales para 25 m de manguera 1 ½". [1453]
- Devanaderas hidráulicas para 25 m manguera 1 ½". [1454]
- Tanque de aceite térmico construido en acero inoxidable. [1452]
- Refrigerador de aire, situado en el camión, reducción temperatura HTF de 400°C a 105°C [1402]
- Remolque refrigerador de aire, reducción temperatura HTF de 400°C a 105°C. [1404]
- Bomba auxiliar para llenado del tanque del camión y vaciado de los lazos: [1455]
 - Caudal máximo: 6 m³/h.
 - Altura máxima de bombeo: 20 m.
- Traceado eléctrico de tuberías, válvulas y bombas. [1456]
- Rotulación. [1156]
- Generador para alimentar la resistencia eléctrica. [1450]



Chasis recomendado

- Toma de fuerza adecuada para proporcionar la potencia necesaria para mover todo los equipos instalados.
- Adaptado a la normativa de emisión de gases del país.

Tanque HTF (L)*	MMA chasis recomendado	Tracción
4.000	15 Tn	4x2
6.000	18 Tn	4x2

*La capacidad final estará limitada en función de la MMA del camión

Condiciones generales

- 1 año de garantía.
- Manual de operaciones y mantenimiento incluido.
- No es necesario legalizar ni registrar el vehículo para trabajar en planta. Si el cliente lo requiere, Feniks le facilitará toda la información necesaria para legalizarlo.
- Es necesaria una puesta en marcha y formación en planta para cada camión.



Rev07, Enero 2021

