

Remolque para operaciones y mantenimiento de HTF en plantas solares con tecnología de CCP.

### Especificación técnica:

- Todas las características implementadas en el remolque son aptas para trabajar con HTF hasta 350 °C.
- Depósito de aceite térmico construido en acero al carbono. La capacidad depende de la MMA del remolque. Incorpora indicador magnético de nivel, termómetro y sensor de presión.
- Aislamiento térmico del tanque y tuberías mediante material microporoso.
- Resistencia eléctrica para mantener la temperatura del HTF en el tanque, en cumplimiento con la normativa ATEX.
- Dos soportes traseros para mangueras con 8 m de manguera aptas para trabajar con HTF.
- Línea de venteo con cubo de venteo para controlar la presión en el interior del tanque.
- Escalera de acceso a la cisterna.
- Sistema de inyección de N<sub>2</sub>, compuesto por soporte para botellas de N<sub>2</sub>, adecuado para presurizar el tanque principal o el lazo.
- Soporte lateral para 25 m de manguera 3/8" y brida.
- Cajas de herramientas laterales y portamangueras.
- Placas identificativas en las válvulas.
- Adaptado a la regulación ATEX.

### Opcionales:

- Devanaderas manuales para 25 m de manguera. [1453]
- Tanque de HTF y tuberías construido en acero inoxidable. [1452]
- Tanque de venteo vertical.
- Generador. [1450]
- Rotulación. [1156]



### Remolque recomendado

- M.M.A.: 6.000 kg
- 2 ejes con suspensión mecánica.
- Corona de giro en eje delantero.
- Lanza de tiro.
- Neumáticos adecuados para trabajar en regions arenosas.
- Frenos hidráulicos traseros.
- Conexiones eléctrica e hidráulica a vehículo tractor.

### Condiciones generales

- 1 año de garantía.
- Manual de operaciones y mantenimiento incluido.
- Es necesaria una puesta en marcha y formación en planta para cada remolque.



Rev04, Noviembre 2022

