



# FSR

# FIRE

# SAFETY

# ROBOT

El FSR permite que los equipos de emergencia permanezcan fuera de la zona de peligro en condiciones de exploración de materiales peligrosos, peligro de colapso o calor intenso. Los sistemas de accionamiento totalmente eléctrico mueven el FSR silenciosamente en las superficies más difíciles y le permite actuar de manera flexible.



## Características físicas

- Dimensiones de base: 1835 L x 767 A x 546 H mm.
- Peso base (incluidas baterías): 495 kg.
- Diámetro de giro: 1943 mm.
- Capacidad de carga: 1039 kg a 0° / 725 kg a 40° / 420 kg en escaleras a 40°.
- Velocidad máxima: 180 m/min – 10,8 km/h.
- Capacidad de remolque de hasta 4 toneladas (con acople de tracción).

## Baterías

- Autonomía: en función de condiciones de uso, hasta 5 horas.
- Tiempo de recarga: 8,5 horas con cargador AC/DC incluido.
- Control: inalámbrico (R/C).

Compacto, maniobrable y robusto: el FSR es versátil y seguro de usar. Gracias a su completo equipamiento, el FSR es una auténtica multiherramienta que dispone de múltiples carrocerías.

### Carrozados de extinción y logística

- Monitor de agua-espuma de hasta 5000 l/min @ 10 bar y alcance de hasta 75 metros (agua) / 40 metros (espuma).
- Ventilador acoplable de 220.000 m<sup>3</sup>/h.
- Sistema de autoprotección perimetral.
- Sistema de transporte de mangueras, lanzas, extintores y diverso material de extinción.

### Carrozados de rescate y salvamento

- Configuración de transporte de camilla y botellas de respiración.
- Cámaras dinámicas para transmisión de imagen normal y técnica (inclinable 0° a +/- 180°).
- Cámara de torre 360° con imagen normal y térmica (inclinable de 0° a +/- 90°).
- Cabrestante de 3,6t de tracción.
- Espectrómetro para detección de sustancias peligrosas con transmisión remota.



Otras opciones de equipamiento a petición