

Equipo hidrolimpiador 100% eléctrico. Baterías independientes para el accionamiento del equipo moto-bomba de alta presión y gran caudal. Motor eléctrico 48VDC.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



AUTONOMÍA

Más de 3 horas de trabajo en continuo.

Posibilidad de ampliación de autonomía mediante:

- Incremento de baterías.
- Modificación de prestaciones del equipo.



ASISTENCIA ELÉCTRICA

Pantalla táctil inteligente, para gestión de baterías y carga. Sistema eléctrico de parada de bomba por bajo nivel de agua y/o baterías.

Baterías con capacidad de 10-15 kWh según necesidades.

Completamente autónomo.



GRANDES PRESTACIONES

Bomba de agua de alta presión de 7,5-10-15 l/min @200 bar, accionada mediante motor de corriente continua 48VDC.



SISTEMA INTELIGENTE

Sistema eléctrico inteligente *total stop* para detener el motor eléctrico mientras no se active la lanza.



CONTROLADOR MOTOR

Incorpora controlador que permite modificar fácilmente los parámetros de caudal y presión del equipo.



CUADRO DE CONTROL

Cuadro de control con manómetro, horómetro, consumos, parada de emergencia, alarma por bajo nivel de agua o baterías, entre otros.



ADAPTABLE

Escalable en autonomía y potencia en función de las necesidades del cliente.



BANDEJA LIXIVIADOS

Bandeja de recogida de lixiviados, situada bajo el depósito de agua.

Equipo hidrolimpiador 100% eléctrico. Baterías independientes para el accionamiento del equipo moto-bomba de alta presión y gran caudal. Motor eléctrico 48VDC.



SEGURIDAD

Trabajo en baja tensión, con motor de 48V
Nivel de protección IP68 y aislados del suelo.
Iluminación LED y rotativo ámbar sobre cabina.



DEVANADERA RETRÁCTIL

Devanadera retráctil con 20 metros de manguera 3/8" y lanza situada en la parte trasera del vehículo.

OPCIONALES DISPONIBLES

[3579] Caldera de Gas Licuado de Petróleo (GLP) para trabajar con agua caliente regulable en temperatura.

[3614] Caldera de Gas Natural Comprimido (GNC) para trabajar con agua caliente regulable en temperatura.

[3599] Kit de carga de baterías para enchufe convencional.

[3548] Manguera de carga y porta mangueras.

[3550] Incremento devanadera trasera de 30m.

[3545] Suelo de tablero contrachapado cubierto con un film fenólico.

[3543] Recubrimiento interior en poliéster reforzado con fibra de vidrio.

[3546] Estanterías traseras con baldas de aluminio.

[3541] Dosificador de productos químicos.

Chasis recomendado.

Chasis furgón de tipo Renault Master ZE, Ford eTransit, Mercedes eSprinter o similar.

Volumen deposito (l)*	Chasis recomendado
600	3,5 Tn
800 - 1000	3,8 - 4 Tn

*Puede variar dependiendo de la tara del chasis y opcionales incluidos

Condiciones generales de venta

- Garantía del equipo de 1 año
- El conjunto incluye homologación
- No realizar matriculación hasta confirmación por parte de Feniks
- Entrega y formación en las instalaciones de Feniks
- Manual de Uso y Mantenimiento

Cuadro de Autonomía en función de las Prestaciones de los equipos.

Prestaciones		Capacidad baterías	Autonomía*
15 l/min	200 bar	10 kWh	120 min
		15 kWh	180 min
10 l/min	200 bar	10 kWh	150 min
		15 kWh	225 min
7,5 l/min	150 bar	10 kWh	205 min
		15 kWh	310 min

* Autonomía teniendo en cuenta el 100% de carga de baterías.



Rev13, marzo 2026