

Equipo hidrolimpiador 100% eléctrico. Baterías independientes para el accionamiento del equipo moto-bomba de alta presión y gran caudal.

Características técnicas:

- Depósito de agua fabricado en polietileno rotomoldeado con la capacidad máxima que permita la MMA del vehículo). Dispone de boca de hombre para su mantenimiento, indicador de nivel y tubo de rebose con descarga directa al suelo sin interferir con el chasis.
- Bomba de alta presión, accionada mediante equipo eléctrico autónomo (independiente de las baterías del furgón). Compuesto por rack de baterías, inversor/cargador y motor eléctrico 48VDC, con controlado que permite variar parámetros de caudal y presión, y sistema Total Stop para reducir consumos cuando no se realizan labores de limpieza

Prestaciones		Capacidad baterías	Autonomía*
15 l/min	200 bar	10 kWh	120 min
		15 kWh	180 min
10 l/min	200 bar	10 kWh	150 min
		15 kWh	225 min
7,5 l/min	150 bar	10 kWh	205 min
		15 kWh	310 min

*Escala en autonomía en función de las necesidades del cliente.

- Tiempo de carga de 4-6 horas mediante toma 220V 16A.
- Cuadro de control con pantalla táctil inteligente para la gestión de las baterías, manómetro, horómetro, parada de emergencia y alarma por bajo nivel de agua o baterías.
- Panel separador entre zona de carga y zona de trabajo
- Sistema de seguridad eléctrico de parada de bomba por bajo nivel de agua y/o baterías.
- Devanadera retráctil con 20 metros de manguera 3/8" y lanza situada en la parte trasera de vehículo.
- Bandeja para recogida de lixiviados, situada bajo el depósito de agua
- Iluminación LED, mediante foco en la zona de trabajo y tiras en ambos compartimentos
- Faro rotativo color ámbar, conectable desde cabina.
- Equipos eléctricos con nivel de protección IP68 y aislados del suelo.

Opcionales disponibles:

- Caldera para trabajar con agua caliente regulable en temperatura de GLP o GNC [3558] [3559]
- Recubrimiento interior en poliéster reforzado con fibra de vidrio o aluminio [3543] [3544]
- Suelo de tablero contrachapado cubierto con un film fenólico [3545]
- Recubrimiento suelo fibra + pintura ignífuga [3616]
- Dosificador de productos químicos [3541]
- Estanterías [3546]
- Manguera de carga 15 m 1" y portamangueras [3548]
- Incremento devanadera trasera de 30 m 3/8" [3550]
- Lavapavimentos industrial [3547]



Chasis recomendado

- Furgón tipo Renault Master ZE, Ford eTransit, Mercedes eSprinter o similar.

Volumen deposito (l)*	Chasis recomendado
600	3,5 Tn
800 - 1000	3,8 - 4 Tn

*Puede variar dependiendo de la tara del chasis y opcionales incluidos

Condiciones generales de venta

- Garantía del equipo de 1 año, baterías hasta 10 años.
- El conjunto incluye homologación
- No realizar matriculación hasta confirmación por parte de Feniks
- Entrega y formación en las instalaciones de Feniks
- Manual de Uso y Mantenimiento



Rev 14. Abril 2026

